

Обжим

Обжимные клещи для сжимающих кабельных наконечников, соединителей и штекеров "Western"

Механические обжимные клещи для трубчатых кабельных наконечников



INFO

Обжимные клещи для конечных гильз

Обжатие конечных гильз классифицируется по гнездам (с/без пластиковых фланцев), а также по форме прессовки (трапецеидальная/квадратная).

Гнезда с пластиковым фланцем облегчают заведение отдельных многопроволочных проводов. Цветовая маркировка конечных гильз служит для подбора диаметра.

Клещи с квадратным обжимом позволяют достичь лучшего контакта на клеммнике. Кроме того, квадратный обжим облегчает центрирование и монтаж (закрепление может производиться на любой грани).



Клещи для просечки

Конечные гильзы 0,25-2,5 мм², устройство для снятия изоляции, матовое хромирование

Артикул	Длина	Пс	В	Ш/У
21 08 20	140	0,25 - 2,5	120	6

Клещи для просечки

Конечные гильзы 0,75-16 мм², устройство для снятия изоляции, матовое хромирование

Артикул	Длина	Пс	В	Ш/У
21 08 24	220	0,75 - 16	200	6

Клещи для просечки

Для запрессовывания конечных гильз 10-35 мм², матовое хромирование

Артикул	Длина	Пс	В	Ш/У
21 08 26	225	10 - 35	240	6

Обжимные клещи

Легкая конструкция, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапецеидальная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 16 50	0,14 - 2,5	355	1
21 08 41	0,25 - 6	355	1
21 16 52	6 - 16	355	1

Обжимные клещи

Тяжелая конструкция, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапецеидальная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 07 63	0,5 - 4	500	1
21 08 42	1 - 10	540	1
21 07 65	6 - 16	500	1
21 16 72	10 - 25	500	1
21 07 68	10 - 35	450	1
21 16 74	25 - 50	600	1

Обжимные клещи для двойных конечных гильз

Тяжелая конструкция, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапецеидальная



Артикул	Диаметр кабеля	В	Ш/У
21 16 76	2 x 0,5/2 x 0,75/2 x 1	520	1
(для двойных конечных гильз)	2 x 1,5/2 x 2,5/2 x 4/2 x 6		
21 16 78	2 x 6	550	1
(для двойных конечных гильз)	2 x 10		
	2 x 16		

Обжимные клещи

Точный квадратный профиль обжатия, автоматическая настройка с учетом диаметра провода, размыкающаяся принудительная блокировка, гарантированное соединение согласно DIN, высокая передача, эргономичные пластиковые ручки для длительной работы, квадратная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 08 04	0,08 - 10,0	980	1

Фронтальные обжимные клещи

Обжим проводов сечением 0,08-10 мм², точный механизм квадратного обжима, автоматическая настройка в соответствии с диаметром провода, фронтальное заведение облегчает применение в стесненных условиях, возможность бокового заведения для конечных гильз диаметром до 2,5 мм², размыкающаяся принудительная блокировка, высокая передача, эргономичные пластиковые ручки для длительной работы, настройка давления обжатия, квадратная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 08 19	0,08 - 10	500	1

Фронтальные обжимные клещи

Фронтальные обжимные клещи с автоматической настройкой в соответствии с диаметром провода, один профиль обжатия большого сечения, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапециевидальная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 09 79	0,14 - 6	500	1
21 09 79/A	2,5 - 10	500	1
21 09 79/B	10 - 16	500	1

Обжимные клещи

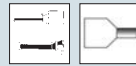
Удлиненные ножки, размыкающееся стопорное устройство, трапециевидальная прессовка



Артикул	Диаметр кабеля	В	Ш/У
21 07 88	10 - 50	800	1
Двойные конечные гильзы 2 x 4 - 2 x 16			

Обжимные клещи

Удлиненные ножки, размыкающееся стопорное устройство, трапециевидальная прессовка

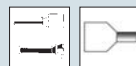


Артикул	Диаметр кабеля	В	Ш/У
21 07 89	50 - 95	800	1

Пневматический обжимной инструмент HAUPA

С данным видом инструмента можно пресовать кабельные наконечники быстро и удобно без утомления. Они легки и удобны и отлично подходят для строительства и монтажа электрических шкафов. Если работа происходит за столом, то действие механизма происходит посредством pedalного выключателя. Обе руки свободны таким образом для оснащения ленты кабельными наконечниками. Инструмент прост в работе, давление используемое для обжима 4-6 Бар обеспечивает уверенный обжим и зажатие. Из-за стабильного корпуса инструмент подходит для промышленного применения.

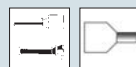
Новинка



Артикул	Пс	Диаметр мм	В	Ш/У
21 70 30	0.25-2.5 мм ² /24-14 AWG	44 x 200	400	1
21 70 40	4-10 мм ² /12-8 AWG	44 x 200	400	1

включая провод для подключения 2 мм

Пневматический обжимной инструмент HAUPA (модель стола)



Новинка

Артикул	Пс	Диаметр мм	В	Ш/У
21 70 10	0.25-2.5 мм ² /24-14 AWG	140 x 200 x 70	1000	1
21 70 20	4-10 мм ² /12-8 AWG	140 x 200 x 70	1000	1

включая провод для подключения, pedalный выключатель, клемма стола

Широкий ассортимент конечных гильз см. начиная со страницы 52.

haupa

... решения которые убеждают

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

INFO

Обжимные клещи для изолированных сжимающих кабельных наконечников

Для изолированных кабельных наконечников, а также сжимающих кабельных наконечников применяется прессовка овальной формы.

Цветовая маркировка диаметра проводов по изолированным кабельным наконечникам определена в DIN 46245, части 1, 2 и 3.

Красный => 0,5-1 мм²

Синий => 1,5-2,5 мм²

Желтый => 2,5-6 мм²

Поскольку кабельный наконечник скручивается из листового металла, необходимо учитывать положение стыковой кромки. Кромка должна располагаться в середине верхнего профиля. В случае бокового расположения кромка расходится, что приводит к нарушению герметичности и надежности закрепления кабеля.

Стыковая кромка



Кабельные наконечники с кольцом



Кабельные наконечники с вилкой



Круглый штекер



Плоский штекер



Плоские штепсельные гильзы



Круглые штепсельные гильзы



Круглые штифты



Плоские штифты



Стыковые соединители



Параллельные соединители



Концевые соединители



Обжимные клещи

Легкая конструкция, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прессовка овальной формы



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 08 45	0,08 - 0,25 0,5 - 1 1,5 - 2,5	355	1

Обжимные клещи

Тяжелая конструкция, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прессовка овальной формы



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 07 61	0,5 - 6,0	500	1

Обжимные клещи

Обжимные клещи, рычажно-коленная передача с фиксацией мертвой точки, обслуживание одной рукой с помощью быстродействующего размыкающего рычага, устройство резания, прессовка овальной формы



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 08 14	0,5 - 6,0	500	1

Обжимные клещи

Тяжелая конструкция, принудительная блокировка, удлиненные ножки для лучшей передачи усилия, прессовка овальной формы



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 08 27	10/16	450	1

Обжимные клещи

С кусачками, устройство для снятия изоляции, болтовой резак с резьбой, прессовка овальной формы



Артикул	Пс	мм ²	В	Ш/У
21 08 02	0,5 - 6	0,75 - 6200		1

Обжимные клещи и клещи для просечки

Для изолированных и неизолированных сжимающих кабельных наконечников и соединителей сечением 1,5-6 мм², С 45, улучшенная сталь, дополнительно индуктивное закалывание режущих кромок, резак с резьбой для болтов М 2,6-М 5, кусачки, устройство для снятия изоляции на кабелях сечением 0,75-6 мм²



Артикул	Пс	мм ²	В	Ш/У
21 08 08	0,5 - 6	0,75 - 6	215	1

INFO

Важное значение для запрессовки конечных гильз и сдвоенных конечных гильз

Для неизолированных сжимающих кабельных наконечников применяется стержень-прессовка.

Обжимная гильза обжимается по центру. Прессовальный стержень должен садиться на разделительный шов гильзы.

Сжимающие кабельные наконечники В форме кольца



Сжимающие кабельные наконечники В форме вилки



Сжимающие кабельные наконечники Форма штифта



Сжимающие кабельные наконечники Стыковые соединители



Сжимающие кабельные наконечники Параллельные соединители



Обжимные клещи

Легкая конструкция, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прошивная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 07 78	0,25 - 2,5	345	1
21 07 79	1,25 - 6	345	1

Обжимные клещи

Тяжелая конструкция, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прошивная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 07 64	1,5 - 10	450	1

Обжимные клещи

Обжимные клещи, рычажно-коленная передача с фиксацией мертвой точки, обслуживание одной рукой с помощью быстродействующего размыкающего рычага, устройство резания, прошивная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 08 10	0,1 - 10	490	1

Обжимные клещи

Принудительная блокировка, удлиненные штампованные ножки для улучшения рычажной передачи/передаточного усилия, прошивная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 07 72	1-2,5-4 до 6-10	600	1
21 07 74	1 до 2-6-10-16	600	1

Обжимные клещи

Принудительная блокировка, удлиненные ножки для улучшения рычажной передачи/передаточного усилия, прошивная прессовка Кабельные наконечники DIN 46234 Соединители DIN 46341



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 07 99	0,5 - 16	600	1

Широкий ассортимент кабельных наконечник см. начиная со страницы 74.

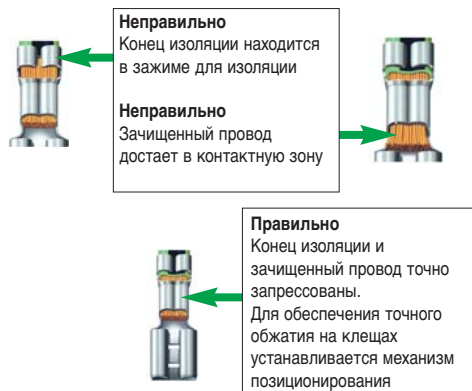
haupa

... решения которые убеждают

INFO

Обжимные клещи для неизолированных открытых кабельных наконечников из латуни

Предусмотрены отдельные зажимы для провода и для изоляции. Конец провода должен заканчиваться заподлицо с зажимом для провода (или выступать из него не более чем на 1 мм), чтобы обеспечить беспрепятственное засовывание наконечника. Конец изоляции не должен находиться в зажиме для провода, но, с другой стороны, не должен заканчиваться внутри зажима для изоляции. Только таким образом может быть достигнуто надежное, соответствующее стандартам запрессование. При хорошем запрессовании происходит деформация провода (при этом говорят о "герметичном запрессовании"). Для обеспечения точности запрессовывания открытых разъемов на клещах может закрепляться специальный механизм позиционирования (локатор).



Плоские штепсельные гильзы с ограничителем кабеля



Плоские штепсельные гильзы с боковым подключением проводов



Плоский штекер Латунь луженая



Прецизионная шлифовка профилей обжатия
=> аккуратное обжатие

20%-изгиб
=> удобство использования

Настраиваемое давление обжатия
=> балансирование износа с помощью регулировочного болта

Размыкающаяся принудительная блокировка
=> гарантированное соединение согласно DIN

Эргономичные пластиковые
=> работа без усталости



Широкий ассортимент кабельных наконечников см. начиная со страницы 70.

Обжимные клещи

Легкая конструкция, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, 211664/66/68 с локатором, обкаточная прессовка



Артикул	Пс		В	Ш/ У
21 07 77	0,5 - 1,5		450	1
21 16 64	0,5 - 2,5	Локатор для штекеров шириной 4,8/6,3 мм	470	1
21 16 66	0,1 - 1,0	Локатор для штекеров шириной 2,8 мм	470	1
21 16 68	0,14 - 1,5	Локатор для штекеров шириной 4,8 мм	470	1

Обжимные клещи

Тяжелая конструкция, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка



Локатор



Артикул	Пс		В	Ш/ У
21 16 82	0,5 - 2,5		500	1
21 07 62	0,25 - 6,0		500	1
21 16 84	Локатор для 6,3 мм (механизм позиционирования)		20	1
21 16 86	Локатор для 4, 8 и 2,8 мм (механизм позиционирования)		20	1

Обжимные клещи

Тяжелая конструкция, боковое (90°) подключение провода, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/ У
21 07 85	0,5 - 1,0	500	1
21 07 86	1,5 - 2,5	500	1

Обжимные клещи

Рычажно-коленная передача с фиксацией мертвой точки, обслуживание одной рукой с помощью быстродействующего размыкающего рычага, устройство резания, обкаточная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/ У
21 08 23	0,14 - 1	315	1

Обжимные клещи

Рычажно-коленная передача с фиксацией мертвой точки, обслуживание одной рукой с помощью быстродействующего размыкающего рычага, устройство резания, обкаточная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/ У
21 08 33	0,5 - 6	500	1

Обжимные клещи для коаксиальных соединителей

Обжимные клещи для коаксиальных, BNC и TNC-разъемов

Легкая конструкция, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, шестигранная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 08 49	RG 58-59-62-71	535	1

Обжимные клещи для коаксиальных, BNC и TNC-разъемов

Тяжелая конструкция, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, шестигранная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 07 67	RG 58-59-62-6	500	1
21 16 80	RG 55-58-59-62	450	1

INFO

Обжимные клещи для контактов и соединителей

Штекеры "D-Sub" – это открытые разъемы, которые путем обкаточного прессования соединяются с проводом. Штекеры "D-Sub" применяются в современной оргтехнике и системах связи.

Обкатанные контакты – это открытые разъемы, которые путем обкаточного прессования соединяются с проводом. Важное значение имеет точный подбор штекера в соответствии с диаметром провода. За пределами запрессовки не должно оставаться ни одного провода.

Витые контакты – находят применение при соединении компьютерных интерфейсов, силовых и управляющих линий в многополюсных контактных разъемах, а также на гибких технологических линиях в автопромышленности.

Обжимные клещи

Легкая конструкция, для витых контактов, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, квадратная прессовка

ВИТЫЕ КОНТАКТЫ



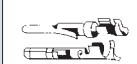
Артикул	Пс	В	Ш/У
21 16 56	0,14 - 4	350	1
21 16 58	1,5 - 6	350	1



Обжимные клещи

Легкая конструкция, для обкатанных контактов, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка

ОБКАТАННЫЕ КОНТАКТЫ



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 16 60	0,14 - 1,5	350	1



Обжимные клещи

Легкая конструкция, для соединителей "D-Sub", удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка

СОЕДИНИТЕЛИ "D-Sub"



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 16 62	0,08 - 0,5	320	1



haupa

...решения которые убеждают

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

INFO

Обжимные клещи для штекеров "Western"

Резание, снятие изоляции и обжим с помощью одного инструмента. Штекеры "Western" делятся на следующие группы:

- 4-полюсные штекеры для телефонных трубок и подключения приборов к сети
- 6-полюсные штекеры для подключения факсов и телефонов
- 8-полюсные штекеры для сетей ISDN и подключения ПК

Обжимные клещи для штекеров "Western"

Для неэкранированных модульных штекеров (резание, снятие изоляции, обжим)



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 08 67	4-полюсные, RJ10, 4P4C, RJ14, 4P2C	535	1
21 08 65	6-полюсные, 6P/RJ12, RJ11, 6P2C	535	1
21 08 69	8-полюсные, RJ45, 8P8C	535	1

Обжимные клещи для штекеров "Western"

Универсальный инструмент для неэкранированных модульных штекеров (резание, снятие изоляции, обжим), легкая и компактная конструкция (6п, 8п, 6DEC, 4п)



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 30 50	4-, 6-, 8-полюсные, 6 DEC RJ10, RJ11, RJ12, RJ14, RJ45	300	1

Обжимные клещи для штекеров "Western"

Для неэкранированных модульных штекеров (резание, снятие изоляции, обжим)



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 08 57	6- и 8-полюсный RJ11, RJ12, RJ45	535	1

Обжимные клещи для штекеров "Western"

Обжимные клещи для неэкранированных модульных штекеров (4-, 6-, 8-полюсные, 6 DEC), тяжелая конструкция с автоматической трещоткой и регулируемым стопорным устройством, приспособления для резания и снятия изоляции



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 08 71	4-, 6-, 8-полюсные, 6DEC RJ10, RJ11, RJ12, RJ14, RJ45	500	1

Обжимные клещи для штекеров "Western"

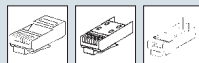
Для неэкранированных модульных штекеров, параллельная подача, размыкающаяся принудительная блокировка



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 09 71	4-полюсный	300	1
21 09 73	6-полюсный	400	1
21 09 81	8-полюсный	300	1

Обжимные клещи для штекеров "Western"

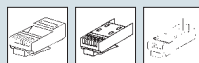
Профессиональные зажимные клещи для экранированных и неэкранированных штекеров "Western", сменные сжимающие насадки, легкость в обращении, незначительная затрата усилий за счет оптимизированной рычажной передачи, гарантированное достижение оптимального запрессовывания, каркас из высококачественной закаленной стали, простая и быстрая замена сжимающих насадок, настройка обжимного давления и глубины вжатия, для небольших и средних серий, гарантировано 50 000 рабочих циклов



Артикул	В	Ш/У
21 30 00	460	1

Насадки

Для зажимных клещей 21 30 00



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 30 02	4-полюсные, неэкранированные	70	1 пара
21 30 04	6-полюсные, неэкранированные	70	1 пара
21 30 06	6DEC, неэкранированные	70	1 пара
21 30 08	8-полюсные, неэкранированные	70	1 пара
21 30 10	10-полюсные, неэкранированные	70	1 пара
21 30 12	8-полюсные, экранированные	70	1 пара
21 30 14	10-полюсные, экранированные	70	1 пара

Рекомендуемый список штекеров "Western" в интернете:

маленькие и большие серии

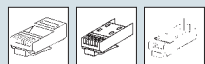
http://www.haupa.com/documents/html/d/katalog/ruk/crimp/datenblatt/referenzliste_westernstecker_k.htm

средние и большие серии

http://www.haupa.com/documents/html/d/katalog/ruk/crimp/datenblatt/referenzliste_westernstecker_g.htm

Обжимные клещи для штекеров "Western"

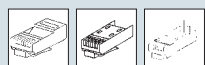
Профессиональные зажимные клещи для экранированных и неэкранированных штекеров "Western", сменные сжимающие насадки, легкость в обращении, незначительная затрата усилий за счет оптимизированной рычажной передачи, гарантированное достижение оптимального запрессовывания, каркас из высококачественной закаленной стали, простая и быстрая замена сжимающих насадок, настройка обжимного давления и глубины вжатия, для средних и больших серий, гарантировано 50 000 рабочих циклов



Артикул	В	Ш/У
21 30 20	550	1

Ручной пресс для штекеров "Western"

Профессиональный ручной пресс для экранированных и неэкранированных штекеров "Western", сменные стальные сжимающие насадки, легкость в обращении, незначительная затрата усилий за счет оптимизированной рычажной передачи, гарантированное достижение оптимального запрессовывания, из высококачественной закаленной стали, простая и быстрая замена сжимающих насадок, настройка обжимного давления и глубины вжатия, для средних и больших серий, жесткий монтаж



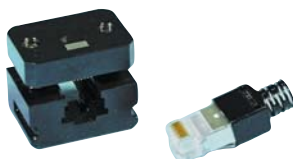
без насадок



Артикул	В	Ш/У
21 30 70	3860	1
21 30 72	Плата крепления	385 1

Насадки

Для зажимных клещей 21 30 20 и ручного пресса 21 30 70



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 30 22	8-полюсные, экранированные	100	1 пара
21 30 24	10-полюсные, экранированные	100	1 пара
21 30 26	4-полюсные, неэкранированные	100	1 пара
21 30 28	6-полюсные, неэкранированные	100	1 пара
21 30 30	6DEC, неэкранированные	100	1 пара
21 30 32	8-полюсные, неэкранированные	100	1 пара
21 30 34	10-полюсные, неэкранированные	100	1 пара
21 30 36	8-полюсные, CAT 5 неэкранированные	100	1 пара
21 30 38	6-полюсные, экранированные	100	1 пара
21 30 40	8-полюсные, экранированные "stewart connector"	100	1 пара
Насадки для коннектора	21 30 42 Для диаметра 3,7 mm	100	1 пара
21 30 40	21 30 44 Для диаметра 4,5 mm	100	1 пара
	21 30 46 Для диаметра 5,2 mm	100	1 пара
	21 30 48 Для диаметра 6,0 mm	100	1 пара

Обжимные клещи для соединителей "Hirose"

Профессиональные зажимные клещи для экранированных соединителей "Hirose", для кабеля диаметром 5,7 мм, укороченная конструкция, полное обжатие за один проход, легкость в обращении, незначительная затрата усилий за счет оптимизированной рычажной передачи, гарантированное достижение оптимального запрессовывания, каркас из высококачественной закаленной стали



Артикул	Диаметр кабеля	В	Ш/У
21 30 51	5,7	550	1

Обжимные клещи для соединителей "Hirose"

Профессиональные зажимные клещи для экранированных соединителей "Hirose", для кабеля диаметром 6,4 мм, укороченная конструкция, полное обжатие за один проход, легкость в обращении, незначительная затрата усилий за счет оптимизированной рычажной передачи, гарантированное достижение оптимального запрессовывания, каркас из высококачественной закаленной стали



Артикул	Диаметр кабеля	В	Ш/У
21 30 52	6,4	550	1

Обжимные клещи для соединителей "Sentinel C"

Профессиональные зажимные клещи для экранированных соединителей "Sentinel C", для кабеля диаметром 5,5 мм, полное обжатие за один проход, легкость в обращении, незначительная затрата усилий за счет оптимизированной рычажной передачи, гарантированное достижение оптимального запрессовывания, каркас из высококачественной закаленной стали



Артикул	Диаметр кабеля	В	Ш/У
21 30 54	5,5	550	1

Сетевой ассортимент

Чемодан с вкладкой, инструментом для снятия изоляции, резания, обжима, а также для монтажа кабеля на планках, розетках и полях

- Содержимое:
- 1 обжимные клещи для штекеров "Western" (213050)
 - 1 инструмент для снятия изоляции на кабелях "экранированная/неэкранированная витая пара" (200068)
 - 1 инструмент "LSA" для монтажа кабелей "экранированная/неэкранированная витая пара" (300322)



Артикул	В	Ш/У
30 00 33	1200	1

haupa

... решения которые убеждают

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Электрический обжимной инструмент HAUPA

Данный инструмент служит для прессования (обжима) различных форм и видов как

- Изолированных наконечников провода до 6 мм в кв.
- Отдавленные и трубчатые кабельные наконечники до 10 мм в кв.
- Плоские штепсельные гнезда до 6 мм в кв.
- Кабельные наконечники до 50 мм в кв.

За счет своего компактного построения он предназначен как для применения в цехах, так и в комплексных системах кабеля. Электрический инструмент может использоваться в двух различных режимах работы.

Режим работы 1: Полученный обжимом беспаячный контакт прессуется через педальный выключателя.

Режим работы 2: Позволяет пользователю размыканием педального выключателя контакт фиксировать и вкладывать подающую ленту. Только после нового нажима педального выключателя будет происходить обжим (опрессовка). Использование полной силы не обязательно, это позволяет избежать повреждения и быстрого изнашивания инструмента (к примеру полей соприкосновения при обжиме).

Технические данные на продукт 21 70 50:

Размеры: 140 x 220 x 320 мм

Вес: 10 кг

Вес педального выключателя: 1,2 кг

Максимальное усилие пресса (прессования): 10 кН

Время опрессовки: 1 сек

Счетчик:

6-позиционный жидкокристаллический индикатор

Подключение к сети:

230 V/50 Hz (120 V/60 Hz)

Потребляемая мощность: 160 VA

Новинка



с педалью



Артикул	В	Ш	У
21 70 50	10000	1	

Насадки для электрических обжимных клещей 21 70 50

21 70 52	Витые контакты 0,14-1/1,5/2,5/4 мм²
21 70 56	Обжимные контакты 0,1-1,5 мм²
21 70 58	Обжимные контакты 0,1-1,5 мм²
21 70 60	Обжимные контакты 0,5-6 мм²
21 70 62	Конечные гильзы 0,25-6 мм²
21 70 64	Изолированные кабельные наконечники 0,5-6 мм² симметрические
21 70 66	Изолированные кабельные наконечники 0,5-6 мм² не симметрические
21 70 68	Трубчатые кабельные наконечники 0,34-2,5 мм²
21 70 70	Трубчатые кабельные наконечники "Super flex" 4-10 мм²
21 70 72	Трубчатые кабельные наконечники "Standard" 4-10 мм²
21 70 74	Прессованные кабельные наконечники 4-10 мм²
21 70 76	Сжимающие кабельные наконечники 0,5-10 мм²
21 70 78	Защитный кожух к артикулам 217056, 217060
21 70 80	Защитный кожух к артикулам 217070, 217072, 217074, 217076
21 70 82	Локатор к артикулу 217068
21 70 84	Локатор к артикулу 217062
21 70 86	Защитный кожух к артикулам 217064, 217066
21 70 88	Локатор для 217060, Плоская штепсельная гильза 6,3 мм
21 70 90	Локатор для 217056, 217058, 217060, Плоская штепсельная гильза 4,8 мм
21 70 92	Локатор для 217056, Плоские штепсельные гильзы 2,8x5 мм
21 70 94	Локатор для 217056, Плоские штепсельные гильзы 2,8x6 мм
21 70 96	Локатор для 217060, Плоский штекер 6,3 мм
21 70 98	Локатор для 217060, Плоский штекер 6,3 мм HN

Новый зажимной инструмент для специалиста Универсальный, используемый во всех направлениях, где применяются данные инструменты.

Характеристика изделия:

- Быстрая и простая схема по замене заменяемых частей (патент)
- Быстрое блокирование
- Хромированные рамки инструмента
- Большая рычажная передача для работы одной рукой с незначительным применением силы.
- Отодвигная защелка для стандартизованного прессования.
- Вымеренное давление обжима.
- Инструмент изготовлен из 3 мм сильно закаленной листовой стали.
- Эргономичные 2 рукоятки щипцов изготовлены с мягкими вкладышами из пластмассы.



Смена рабочих частей инструмента производится:

- Быстрая система смены (Патент зарегистрирован)
- Без винтов с накатанной головкой
- Без инструмента

Использование:

- Одной рукой с незначительным расходом энергии, через рычажную передачу.
- также возможно использование и с двумя руками.



Обжимной инструмент HAUPA "Multi"

Комплект содержит инструмент для обжима (Номер продукта 21 19 62) а также 4 распространенных обжимов. Щипцы с обжимками упакованы в удобном футляре из пластмассы, который защищает их перед загрязнением и повреждением. Преимущества комплекта Multi:

- Одни щипцы для различных прессованных профилей
- не большой и не тяжелый.
- всегда возможна дополнительная покупка еще различных 22 форм для обжима.
- удобный для работы футляр • обжимные формы: 260 x 200 x 40 мм
- вес комплекта: 1150 g

Содержимое: Набор обжимных клещей «Multi»

- Обжимные клещи «Multi»
- 4 сжимающих насадки для:

Изолированные кабельные наконечники 0,5- 6 мм²

изолированных и неизолированных концевых гильз 0,5- 16 мм²,

не изолированные кабельные наконечники 0,5 - 10 мм²,

коаксиальных, BNC- и TNC-разъемов RG 58-59-62-71



Новинка

Артикул	В	Ш	У
21 19 60	1150	1	

Дополнительные насадки – заказываются отдельно

концевых гильз/плоских штекеров	Артикул
Конечные гильзы 16 - 35 мм²	21 19 64
Плоский штекер 0,5 - 2,5 мм²	21 19 65
коаксиальных разъемов	
коаксиальных, Thinnet, Mini-UHF, BNC/TNC RG 58, RG 174	21 19 90
коаксиальных, BNC/TNC RG 174, RG 179, небольших коаксиальных штекеров	21 19 91
SMA, SMB, Mini-59, Mini-UHF, BNC/TNC RG 6, RG 6 четверка	21 19 92
коаксиальных, CATV тип F, BNC/TNC RG 6, RG 6 четверка	21 19 93
тип N RG 8, RG 11	21 19 94
коаксиальных, тип N RG 8, RG 11, RG 213, RG 216	21 19 95
волоконно-оптических штекеров	
волоконно-оптических, тип SMA	21 19 96
волоконно-оптических, тип SMA, SMB, SFR, ST, SC	21 19 97
неэкранированных штекеров "Western"	
RJ 45-8P8K, Steward Connectors, 22-24 AWG	21 19 68
RJ 11, RJ 12-6P6K, Steward Connectors, 22-24 AWG	21 19 69
телефонных кабелей 4P4K, AMP+Steward Connectors, 22-24 AWG	21 19 70
RJ 45-8P8K, AMP, 22-24 AWG	21 19 71
RJ 11, RJ 12 - 6P6C, AMP, 22-24 AWG	21 19 72
RJ 11, DEC MMJ - 6P6K, AMP, 22-24 AWG	21 19 73
RJ 50 - 10P10K, AMP, 22-24 AWG	21 19 74
экранированных штекеров "Western"	
RJ 45-8P8K, коротких, Steward Connectors, STP 22-24 AWG	21 19 80
RJ 45-8P8K, длинных, Hirose, STP 22-24 AWG	21 19 81
RJ 45-8P8K, коротких, Hirose, STP 22-24 AWG	21 19 82
RJ 45-8P8K, Molex, для Ø 5,0 мм, STP 22-24 AWG	21 19 83
RJ 45-8P8K, AMP, Molex, для Ø 6,0 мм, STP 22-24 AWG	21 19 85

INFO

Обжимные клещи для неизолированных трубчатых кабельных наконечников и соединителей

1. Выбор соединителя

Чтобы правильно установить соединение, необходимо выбрать соединитель с учетом предполагаемого применения и диаметра кабеля.

2. Удаление изоляции

Перед насечкой необходимо снять изоляция кабеля в соответствии с глубиной засовывания (+10% из-за удлинения зажимного гнезда).

3. Очистка

Перед монтажом тщательно удалите продукты окисления и грязь на концах провода.

4. Монтаж

Заведите кабель в наконечник или соединитель на всю глубину засовывания. Запрессуйте кабельный наконечник (соединитель) соответствующим инструментом, соблюдая направление прессования (см. рис.)



Кабельные наконечники с насечкой / трубчатые кабельные наконечники



Прессованные кабельные наконечники DIN



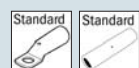
Прессованные соединители DIN



Относящиеся к этому кабельные наконечники см. начиная со страницы 74.

Обжимные клещи

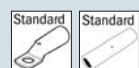
Принудительная блокировка, удлиненные штампованные ножки для улучшения рычажной передачи/передаточного усилия, прошивная прессовка для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 07 72	1-2,5-4 до 6-10	600	1
21 07 74	1 до 2-6-10-16	600	1

Обжимные клещи

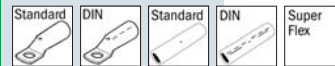
С штампом и регулирующим болтом для разных сечений, прошивная прессовка для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 07 91	10 - 120	3300	1

Обжимные клещи

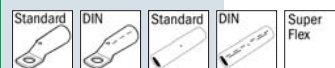
С встроенным поворотным профильным диском
Шестигранная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 08 05	6 - 50	Standard	1300
21 08 05 K	6 - 50	DIN	1300
21 08 05 F	6 - 50	Superflex	1300

Обжимные клещи

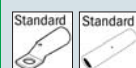
С встроенным поворотным профильным диском
Шестигранная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 08 50	10 - 120	Standard	3780
21 08 53	10 - 120	DIN	3780
21 08 55 F	10 - 120	Superflex	3780

Обжимные клещи

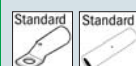
Принудительная блокировка, удлиненные ножки для улучшения рычажной передачи/передаточного усилия, прошивная прессовка для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 08 30	0,75 - 16	600	1

Обжимные клещи

Для неизолированных трубчатых кабельных наконечников/соединителей «стандартной конструкции», а также трубчатых кабельных наконечников для тонкожильных проводов, с встроенным поворотным профильным диском, прошивная прессовка



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 08 34	6-10-16-25-35-50	*	2800
21 08 36	50-70-90-120		4800
21 08 38	120-150-185-240		5200
21 08 40	185-240-300-400		5200

* без удлинения

haupa

... решения которые убеждают

INFO

Указания по применению разных пресс-форм

Для запрессовки кабелей стандартно применяются следующие пресс-формы.



Шестигранная прессовка: Для запрессовки медных трубчатых кабельных наконечников и соединителей стандартной конструкции, трубчатых кабельных наконечников для подключения приборов управления, прессованных кабельных наконечников и соединителей DIN 46235/ DIN 46267, алюминиевых прессованных кабельных наконечников и соединителей. Область применения: 6 - 1000 мм²



Прошивная прессовка: Для запрессовки медных трубчатых кабельных наконечников и соединителей стандартной конструкции, трубчатых кабельных наконечников для подключения приборов управления, сжимающих кабельных наконечников DIN 46234 и штифтовых кабельных наконечников DIN 46230, изолированных сжимающих кабельных наконечников, трубчатых кабельных наконечников для тонкожильных проводов, трубчатых кабельных наконечников и соединителей из никеля. Область применения: 0,75- 400 мм²



Прессовка овальной формы: Для запрессовки сдвоенных прессованных кабельных наконечников, С-клемм, изолированных трубчатых кабельных наконечников и соединителей, изолированных штифтовых кабельных наконечников, прессованных соединителей DIN 48217, прессованных концевых пакетов, изолированных кабельных соединений. Область применения: 0,1-185 мм²



Трапецевидальная прессовка: Для запрессовки концевых гильз и сдвоенных концевых гильз. Область применения: 0,14-185 мм²



Квадратная прессовка: Для запрессовки концевых гильз и сдвоенных концевых гильз. Область применения: 0,14- 6 мм²



Прессовка "WM": Для запрессовки стандартных трубчатых кабельных наконечников. 10- 400 мм²



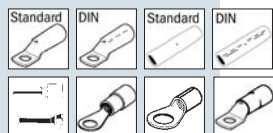
Круговая прессовка: Для проводов с сечением в форме сектора 90° или 120°. Область применения: 10-300 sm, 35-300 se (sm = в форме сектора, многожильный; se = в форме сектора, одножильный)



Режущая насадка

Обжимные клещи

Головка в форме буквы "С"; поворотная (360°), телескопические рукоятки, сменные насадки



Артикул	Пс	В	Ш/ У
21 08 56	6 - 185	2500	1

Металлический ящик для обжимных клещей

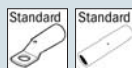
Металлический ящик для хранения обжимных клещей и насадок



Артикул	В	Ш/ У
210856/К	Металлический ящик	2100 1

Насадки для обжимных клещей 21 08 56

Стандартные трубчатые кабельные наконечники, шестигранная прессовка



Артикул	Медь, мм²	В	Ш/ У
21 08 60	6	30	1 пара
21 08 62	10	35	1 пара
21 08 64	16	35	1 пара
21 08 66	25	40	1 пара
21 08 68	3	45	1 пара
21 08 70	50	50	1 пара
21 08 72	70	50	1 пара
21 08 74	95	50	1 пара
21 08 76	120	55	1 пара
21 08 78	150	55	1 пара
21 08 80	185	55	1 пара

Насадки для обжимных клещей 21 08 56

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка



Артикул	Медь, мм²	Код	В	Ш/ У
21 08 90	10	6	30	1 пара
21 08 92	16	8	35	1 пара
21 08 94	25	10	35	1 пара
21 08 96	35	12	45	1 пара
21 08 98	50	14	50	1 пара
21 09 00	70	16	50	1 пара
21 09 02	95	18	55	1 пара
21 09 04	120	20	55	1 пара
21 09 06	150	22	55	1 пара

Насадки для обжимных клещей 21 08 56

Алюминиевые кабельные наконечники, шестигранная прессовка



Артикул	Медь, мм²	Код	В	Ш/ У
21 09 10	16/25	10/12	100	1 пара
21 09 14	35	14	100	1 пара
21 09 16	50	16	115	1 пара
21 09 18	70	18	120	1 пара
21 09 20	95/120	22	125	1 пара
21 09 24	150	25	130	1 пара
21 09 26	185	28	140	1 пара

Насадки для обжимных клещей 21 08 56

Сжимающие кабельные наконечники, прошивная прессовка



Артикул	мм²	В	Ш/ У
21 09 30	10	50	1 пара
21 09 32	16	80	1 пара
21 09 34	25	100	1 пара
21 09 36	35	100	1 пара
21 09 38	50	200	1 пара
21 09 40	70	200	1 пара
21 09 42	95	250	1 пара

Насадки для обжимных клещей 21 08 56

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением



Артикул	Ширина давления	с, о	с, м	ПСП	В	Ш/У
21 09 44	19,5	-	10	4,1	180	1 пара
21 09 46	19,5	-	16	5,1	180	1 пара
21 09 48	19,5	35	25	6,3	200	1 пара
21 09 50	19,5	50	35	7,5	200	1 пара
21 09 52	19,5	70	50	9	200	1 пара
21 09 60	19,5	95	70	10,5	225	1 пара
21 09 62	19,5	120	95	12,5	225	1 пара
21 09 64	19,5	150	120	14	230	1 пара
21 09 66	19,5	185	150	15,7	235	1 пара
21 09 68	19,5	240	185	17,5	245	1 пара

Насадки для обжимных клещей 21 08 56

Конечные гильзы, трапециевидальная прессовка



Артикул	мм²	В	Ш/У
21 11 62	10	150	1 пара
21 11 63	16	150	1 пара
21 11 64	25	200	1 пара
21 11 65	35	200	1 пара
21 11 66	50	200	1 пара
21 11 67	70	225	1 пара
21 11 68	95	225	1 пара

Насадки для обжимных клещей 21 08 56

Ответительные зажимы в форме буквы "С", прессовка овальной формы



Артикул	мм²	В	Ш/У
21 11 69	16	50	1 пара
21 11 70	25	50	1 пара
21 11 71	35	50	1 пара
21 11 72	50	50	1 пара

Насадки

Режущая насадка



Артикул	Диаметр	В	Ш/У
21 11 93	18	60	1 пара

Насадки для обжимных клещей 21 08 56

Изолированные кабельные наконечники и соединители, прессовка овальной формы



Артикул	мм²	В	Ш/У
21 11 74	10	50	1 пара
21 11 75	16	50	1 пара
21 11 76	25	50	1 пара
21 11 77	35	80	1 пара
21 11 78	50	80	1 пара
21 11 79	70	80	1 пара
21 11 80	95	100	1 пара

Насадки для обжимных клещей 21 08 56

Изолированные сжимающие кабельные наконечники, прошивная прессовка



Артикул	мм²	В	Ш/У
21 11 81	10	50	1 пара
21 11 82	16	50	1 пара
21 11 83	25	50	1 пара
21 11 84	35	80	1 пара
21 11 85	50	80	1 пара

Относящиеся к этому изолированные концевые гильзы и кабельные наконечники
Вы найдёте начиная со страницы 52.

INFO

Механические обжимные клещи для трубчатых кабельных наконечников и соединителей

Механический ручной пресс компактной конструкции. Прессовка даже в стесненных условиях, где невозможно использование традиционных больших устройств.

Привод совершенной конструкции, проявивший себя с наилучшей стороны на практике. Даже после использования на протяжении нескольких лет на прессе отсутствуют признаки износа – это имеет решающее значение для точного воспроизведения желаемой глубины вжатия.

Современные, работающие под высокими нагрузками прессованные соединения удовлетворяют нормам безопасности только в том случае, если требуемые электромеханические значения поддерживаются на протяжении длительного времени.

Еще одна немаловажная особенность: пресс можно снять с места соединения только после достижения требуемой глубины вжатия. Путем поворачивания грибка против часовой стрелки сжимающую насадку можно подать точно до прилегания к соединяемой детали. После этого с помощью рычага начинается процесс прессования.

Решающее значение на качество прессованного соединения имеют выбор кабельного наконечника и сжимающей насадки, а также использование кабеля соответствующего сечения.

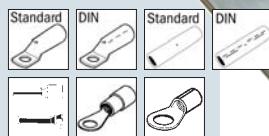
Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой для использования одной рукой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующий ручной рычаг для транспортировки, сжимающее усилие до 20 кН, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения, хорошо подходит для использования в тесных условиях (например, в вагоностроении)



Отличительные признаки

- чрезвычайное удобство использования
- компактная конструкция
- прецизионный привод
- ускоренная подача
- универсальность применения



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 50 00	6 - 50	1200	1

Металлический ящик

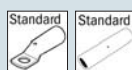
Металлический ящик для хранения обжимных клещей и насадок



Артикул	В	Ш/У
21 50 02	Металлический ящик	4600 1

Насадки

Стандартные трубчатые кабельные наконечники, прессовка "WM"



Артикул	мм²	В	Ш/У
21 50 04	10	100	1 пара
21 50 06	16	120	1 пара
21 50 08	25	180	1 пара
21 50 10	35	200	1 пара
21 50 12	50	250	1 пара

Насадки

Неизолированные сжимающие кабельные наконечники, прошивная прессовка DIN 46234



21 50 14-22
21 50 24



Артикул	мм²	В	Ш/У
21 50 14	6	20	1
21 50 16	10	20	1
21 50 18	16	20	1
21 50 20	25	20	1
21 50 22	35	20	1
21 50 24	6 - 35	20	1

Насадки

Изолированные сжимающие кабельные наконечники, прессовка овальной формы



Артикул	мм²	В	Ш/У
21 50 26	10	100	1 пара
21 50 28	16	100	1 пара

Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка



Артикул	Медь	Алюминий	Код	В	Ш/У
21 50 30	6	-	5	100	1 пара
21 50 32	10	-	6	100	1 пара
21 50 34	16	-	8	100	1 пара
21 50 36	25	16	10	150	1 пара
21 50 38	35	25	12	150	1 пара
21 50 40	50	35	14	150	1 пара

Насадки

Конечные гильзы, трапециевидальная прессовка



Артикул	мм²	В	Ш/У
21 50 42	6	150	1 пара
21 50 44	10	150	1 пара
21 50 46	16	150	1 пара
21 50 48	25	200	1 пара
21 50 50	35	200	1 пара

Относящиеся к этому изолированные концевые гильзы и кабельные наконечники Вы найдёте начиная со страницы 52.

Механические обжимные клещи для трубчатых кабельных наконечников и соединителей

Данный механический ручной пресс представляет собой современный мощный инструмент, и благодаря богатому набору сжимающих насадок находит универсальное применение в сфере создания соединений без пайки.

Ход пресса и давление сжатия (приблизительно до 5,5 т) создаются несколькими качаниями ручного рычага. Благодаря высокому КПД системы приложение существенных усилий не требуется.

Пресс можно отвести от соединяемых деталей только после полного завершения процесса прессования. За счет этого гарантируется достижение желаемой глубины вжатия.

Откидная крышка делает возможным применение пресса даже в труднодоступных местах (например, распределительных шкафах). Повернув рычаг ускоренной подачи до прилегания сжимающей насадки к кабельному наконечнику, можно существенно уменьшить число необходимых качаний ручного рычага и повысить эффективность работы. Затем с помощью рычага начинается процесс прессования. После достижения требуемой глубины вжатия пресс автоматически расслабляется – теперь можно открыть откидную крышку и извлечь соединитель.

В случае подбора неправильной насадки, кабельного наконечника, соединителя или кабеля процесс прессования можно прервать. Для этого необходимо полностью отвести рычаг, нажать вниз собачку и повернуть назад рычаг подачи.

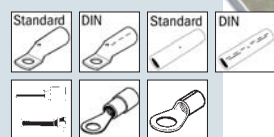
Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующийся ручной рычаг для транспортировки, сжимающее усилие до 50 кН, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения



Отличительные признаки

- универсальность применения
- незначительная затрата усилий пользователем
- широкие возможности применения
- прецизионный привод
- рациональное использование



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 51 00	6 - 120	2100	1

Металлический ящик

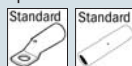
Металлический ящик для хранения обжимных клещей и насадок



Артикул	В	Ш/У
21 51 02	Металлический ящик	4600 1

Насадки

Стандартные трубчатые кабельные наконечники, прессовка "WM"



Артикул	мм²	В	Ш/У
21 51 04	10/70	350	1 пара
21 51 06	16/35	350	1 пара
21 51 08	25/50	350	1 пара
21 51 10	95	400	1 пара
21 51 12	120	400	1 пара

Насадки

Неизолированные сжимающие кабельные наконечники, для 4 сечений, прошивная прессовка, DIN 46234 + DIN 46341



Заказывайте верхний и нижний инструмент отдельно!



Артикул	мм²	В	Ш/У
21 51 14	6 - 70	350	1
21 51 16	10/16/25/35	350	1
21 51 18	16/25/35/50	350	1
21 51 20	6/50	400	1
21 51 22	70	400	1

Насадки

Изолированные сжимающие кабельные наконечники, прессовка овальной формы



Артикул	мм²	В	Ш/У
21 51 24	10	100	1 пара
21 51 26	16	100	1 пара
21 51 28	25	100	1 пара
21 51 30	35	100	1 пара

Насадки

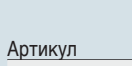
Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка



Артикул	Медь	Алюминий	Код	В	Ш/У
21 51 42	10/70	- /50	6/16	100	1 пара
21 51 44	16/35	- /25	8/12	100	1 пара
21 51 46	25/50	16/35	10/14	100	1 пара
21 51 48	95	70	18	100	1 пара
21 51 50	120	-	20	100	1 пара

Насадки

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением, двусторонняя



Артикул	мм²	В	Ш/У
21 51 52	25/35	250	1 пара
21 51 54	35/50	250	1 пара
21 51 56	70/95	250	1 пара

Насадки

Конечные гильзы, трапециевидальная прессовка



Артикул	мм²	В	Ш/У
21 51 64	25	200	1 пара
21 51 66	35	200	1 пара
21 51 68	50	250	1 пара
21 51 70	70	250	1 пара
21 51 72	95	250	1 пара

INFO

Механические обжимные клещи для трубчатых кабельных наконечников и соединителей

Ход пресса на данном ручном прессе создается несколькими движениями ручного рычага. Транспортная ручка приводит в движение эксцентриковое колесо, а шатуны преобразуют вращательное движение эксцентриков в прямолинейное возвратно-поступательное движение перемещающейся в пазах центрирующей детали.

В центрирующей детали крепится нижняя сжимающая насадка (располагается на выверочной пластине, которая скручена с центрирующей деталью). Эта пластина компенсирует отклонения, которые возникают на стадии изготовления, а также в процессе износа.

Путем поворачивания грибка против часовой стрелки сжимающую насадку можно подать точно до прилегания к соединяемой детали. Затем с помощью рычага начинается процесс прессования. После достижения требуемой глубины вжатия пресс автоматически расслабляется – теперь можно открыть откидную крышку и извлечь соединитель.

В случае подбора неправильной насадки, кабельного наконечника, соединителя или кабеля процесс прессования можно прервать. Для этого необходимо полностью отвести рычаг, нажать вниз собачку и повернуть назад рычаг подачи.

Решающее значение на качество прессованного соединения имеют выбор кабельного наконечника и сжимающей насадки, а также использование кабеля соответствующего сечения.

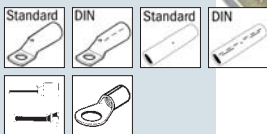
Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующий ручной рычаг для транспортировки, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения



Отличительные признаки

- универсальность применения
- незначительная затрата усилий пользователем
- широкие возможности применения
- прецизионный привод
- рациональное использование



Артикул	Пс	В	Ш/У
21 52 00	10 - 240	4500	1

Металлический ящик

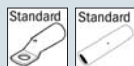
Металлический ящик для хранения обжимных клещей и насадок



Артикул	В	Ш/У
21 52 02	Металлический ящик	4600 1

Насадки

Стандартные трубчатые кабельные наконечники, прессовка "WM"



Артикул	мм ²	В	Ш/У
21 52 04	10/25	100	1 пара
21 52 06	16/35	100	1 пара
21 52 08	50	100	1 пара
21 52 10	70	100	1 пара
21 52 12	95	100	1 пара
21 52 01	120	100	1 пара
21 52 03	150	100	1 пара
21 52 05	185	100	1 пара
21 52 07	240	100	1 пара

Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка, DIN 46234 + DIN 46341



Артикул	мм ²	В	Ш/У
21 52 14	10 - 70	100	1
21 52 16	95 - 150	100	1
21 52 18	10/70	100	1
21 52 20	16/35	100	1
21 52 22	25/50	100	1
21 52 24	95	100	1
21 52 26	120	100	1
21 52 28	150	100	1

Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка



Артикул	Медь	Алюминий	Код	В	Ш/У
21 52 30	10	-	6	200	1 пара
21 52 32	16	-	8	200	1 пара
21 52 34	25	16	10	200	1 пара
21 52 36	35	25	12	200	1 пара
21 52 38	50	35	14	200	1 пара
21 52 40	70	50	16	200	1 пара
21 52 42	95	70	18	200	1 пара
21 52 44	120	-	20	200	1 пара
21 52 46	150	95/120	22	220	1 пара
21 52 48	185	150	25	220	1 пара
21 52 50	240	185	28	220	1 пара

Насадки

Конечные гильзы, трапециевидальная прессовка



Артикул	мм ²	В	Ш/У
21 52 52	16	150	1 пара
21 52 54	25	150	1 пара
21 52 56	35	150	1 пара
21 52 58	50	150	1 пара
21 52 60	70	200	1 пара
21 52 62	95	200	1 пара
21 52 64	120	200	1 пара
21 52 66	150	200	1 пара
21 52 68	185	200	1 пара

Механические обжимные клещи для трубчатых кабельных наконечников и соединителей

Данный механический ручной пресс представляет собой современный мощный инструмент, который оснащен эксцентриковым приводом, хорошо проявившим себя в процессе повседневного использования и экстремальных температурных условиях. В случае надлежащего обращения потребность в ремонте возникает крайне редко.

Даже кабели большого сечения могут быть запрессованы без приложения пользователем значительных усилий, поскольку одним движением ручного рычага эксцентриковое приводное колесо на внешнем зацеплении оборачивается только на один зуб. Таким образом, требуемое сжимающее усилие наращивается путем выполнения определенного количества движений.

Прибор очень удобен в обращении и позволяет развивать огромное сжимающее усилие в 100 кН.

Пресс можно отвести от соединяемых деталей только после полного завершения процесса прессования. За счет этого гарантируется достижение желаемой глубины вжатия.

Это позволяет гарантировать высокую надежность соединения, что в современных условиях является одним из важнейших факторов.

Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующий ручной рычаг для транспортировки, сжимающее усилие до 100 кН, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения



Отличительные признаки

- универсальность применения
- незначительная затрата усилий пользователем
- широкие возможности применения
- прецизионный привод
- рациональное использование
- сжимающее усилие 100 кН



Артикул	В	Ш/У
21 53 00	10 - 400	4800 1

Ящик для инструмента

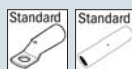
Металлический ящик для хранения обжимных клещей и насадок



Артикул	В	Ш/У
21 53 66	Металлический ящик	1200 1

Насадки

Стандартные трубчатые кабельные наконечники, прессовка "WM"



Артикул	мм ²	В	Ш/У
21 53 02	10/25	200	1 пара
21 53 04	16/35	200	1 пара
21 53 06	50	200	1 пара
21 53 08	70	200	1 пара
21 53 10	95	200	1 пара
21 53 12	120	200	1 пара
21 53 14	150	200	1 пара
21 53 16	185	200	1 пара
21 53 18	240	200	1 пара
21 53 20	300	200	1 пара
21 53 22	400	200	1 пара

Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка



Артикул	Медь	Алюминий	Код	В	Ш/У
21 53 24	10	-	6	200	1 пара
21 53 26	16	-	8	200	1 пара
21 53 28	25	16	10	200	1 пара
21 53 30	35	25	12	200	1 пара
21 53 32	50	35	14	200	1 пара
21 53 34	70	50	16	200	1 пара
21 53 36	95	70	18	200	1 пара
21 53 38	120	-	20	200	1 пара
21 53 40	150	95/120	22	200	1 пара
21 53 42	185	150	25	200	1 пара

Насадки

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением



Артикул	Медь	Алюминий	В	Ш/У
21 53 48	25	35	200	1 пара
21 53 50	35	50	200	1 пара
21 53 52	50	70	200	1 пара
21 53 54	70	95	200	1 пара
21 53 56	95	120	200	1 пара
21 53 58	120	150	200	1 пара
21 53 60	150	185	200	1 пара
21 53 62	185	240	200	1 пара
21 53 64	240	300	200	1 пара

Относящиеся к этому изолированные концевые гильзы и кабельные наконечники Вы найдёте начиная со страницы 52.

Всё для кабеля

Гидравлический инструмент для обжима



haupa

...решения которые убеждают

INFO

Гидравлический инструмент для обжима

Данный гидравлический инструмент для обжима изготовлен из высококачественных материалов и позволяет осуществлять безупречную в качественном отношении обработку соединителей.

Все сжимающие насадки, которые используются в этих моделях, являются прямоугольными.

Они состоят из двух компонентов с одинаковыми внешними размерами (могут быть вставлены как в поршень, так и в головку). Сжимающие насадки совместимы со всеми инструментами этой конструкции.

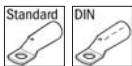
Для облегчения выполнения операций рабочая головка поворачивается на 180°.

Запрещается использовать инструмент для обжима, предварительно не установив сжимающую насадку (возможно повреждение инструмента).

Решающее значение на качество прессованного соединения имеют выбор кабельного наконечника и сжимающей насадки, а также использование кабеля соответствующего сечения.

Электрогидравлический инструмент для обжима

Сжимающая головка поворачивается на 180°, возможность быстрого открывания, обратный ход вручную после завершения прессовки, черный металлический ящик, включая зарядное устройство, 2 аккумулятора, ремень, без насадок



Артикул 21 55 86

Сжимающее усилие:	55 кН
Площадь сжатия:	Кабельные наконечники DIN: 185 мм²
	Стандартные медные 240 мм²
	Алюминий 150 мм²
Время прессовки:	6 секунд
Время зарядки аккумулятора:	1 час
Напряжение аккумулятора:	12 В
Емкость аккумулятора:	2 ампер-час
Рабочее давление:	600 бар
Размеры:	330 x 230 мм
Вес:	3,4 кг
Вес комплекта:	8,0 кг

Пакет 21 55 86

- 1 инструмент для обжима
- 1 зарядное устройство
- 2 аккумулятора
- 1 ремень в черном металлическом ящике

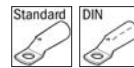


насадки – заказываются отдельно

Гидравлические ручные клещи

Сжимающая головка поворачивается на 180°, обратная конструкция, черный металлический ящик, без насадок

сжимающая головка как у 21 55 86

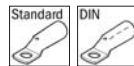


Артикул 21 57 55

Сжимающее усилие:	55 кН
Площадь сжатия:	Кабельные наконечники DIN: 185 мм²
	Стандартные медные 240 мм²
	Алюминий 150 мм²
Размеры:	350 x 120 мм²
Вес:	2,4 кг
Вес комплекта:	4,6 кг

Гидравлическая сжимающая головка

Головка в форме буквы "H", возможность быстрого открывания, подключается ко гидравлическим насосам 21 63 46



Артикул 21 57 60

Сжимающее усилие:	55 кН
Площадь сжатия:	Кабельные наконечники DIN: 185 мм²
	Стандартные медные 240 мм²
	Алюминий 150 мм²
Рабочее давление:	не более 700 бар
Размеры:	185 x 75 мм²
Вес:	1,5 кг

Гидравлический насос с ножным приводом

автоматическое переключение с ускоренной подачи на рабочую подачу, редукционный клапан, макс. рабочее давление 700 бар 2-метровый шланг

Новинка



Артикул	Рабочее давление	В	Ш/У
21 63 46	макс. 700 бар	1300	1

Сжимающие насадки для 21 55 86

Для этих обжимных клещей имеются сжимающие насадки следующих форм.



Шестигранная прессовка

Для запрессовки медных трубчатых кабельных наконечников и соединителей стандартной конструкции, трубчатых кабельных наконечников для подключения приборов управления, прессованных кабельных наконечников и соединителей DIN 46235/ DIN 46267, алюминиевых прессованных кабельных наконечников и соединителей.



Круговая прессовка

Для проводов с сечением в форме сектора 90° или 120°

Насадки

Алюминиевые DIN, шестигранная прессовка



Артикул	Алюминий	Код	В	Ш/ У
21 55 36/A	25	12	100	1 пара
21 55 38/A	35	14	100	1 пара
21 55 40/A	50	16	100	1 пара
21 55 42/A	70	18	100	1 пара
21 55 44/A	95/120	22	100	1 пара
21 55 46/A	150	25	100	1 пара

Насадки

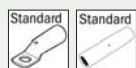
Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением



Артикул	Алюминий	Код	В	Ш/ У
21 55 58/A	25	35	100	1 пара
21 55 60/A	35	50	100	1 пара
21 55 62/A	50	70	100	1 пара
21 55 64/A	70	95	100	1 пара
21 55 66/A	95	120	100	1 пара
21 55 68/A	120	150	100	1 пара
21 55 70/A	150	185	100	1 пара
21 55 72/A	185	240	100	1 пара

Насадки

Стандартные медные, шестигранная прессовка



Артикул	Медь	В	Ш/ У
21 55 10/A	10/185	100	1 пара
21 55 12/A	16/150	100	1 пара
21 55 14/A	25/120	100	1 пара
21 55 16/A	35/95	100	1 пара
21 55 18/A	50/70	100	1 пара
21 55 20/A	6	100	1 пара
21 55 21/A	240	100	1 пара

Насадки DIN

Медные DIN, шестигранная прессовка



Артикул	Медь	Код	В	Ш/ У
21 55 22/A	10/120	6/20	100	1 пара
21 55 24/A	25/95	10/18	100	1 пара
21 55 26/A	35/50	12/14	100	1 пара
21 55 28/A	16/70	8/16	100	1 пара
21 55 30/A	6/150	5/22	100	1 пара
21 55 32/A	185	25	100	1 пара

Относящиеся к этому изолированные концевые гильзы и кабельные наконечники Вы найдёте начиная со страницы 52.

haupa®

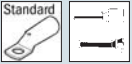
...решения которые убеждают

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Гидравлические ручные клещи



Сжимающая головка поворачивается на 180°, обратный ход вручную после завершения прессовки, легкая и компактная конструкция, универсальный инструмент для запрессовывания медных кабельных наконечников и соединителей, широкие возможности применения, не требуется замена насадки, прошивная прессовка



Артикул 21 66 60

Сжимающее усилие:	60 kN	
Площадь сжатия:	Стандартные медные:	16 - 300 мм ²
	Стандартные соединители:	16 - 120 мм ²
	Стандартные медные, тонкожилые:	16 - 300 мм ²
	Стандартные соединители, тонкожилые:	16 - 120 мм ²
Раствор головки:	32 мм	
Размеры:	560 мм	
Вес:	5,0 кг	



Отличительные признаки

- универсальность применения
- незначительная затрата усилий пользователем
- широкие возможности применения
- легкая и компактная конструкция
- не требуется замена насадки

Двухпоршневый инструмент

Откидная сжимающая головка, поворачивается на 180°, для сменных насадок согласно DIN 48083, лист 4, двухпоршневый инструмент с автоматическим переключением из режима ускоренной подачи в рабочий режим, редукционным клапаном и автоматическим разблокированием, без насадок



Артикул 21 58 00

Сжимающее усилие:	50 kN	
Площадь сжатия:	Кабельные наконечники DIN:	185 мм ²
	Стандартные медные	240 мм ²
	Алюминий	150 мм ²
Размеры:	370 x 120 мм	
Вес:	2,0 кг	

Чемодан для переноски двухпоршневого инструмента

Для гидравлических ручных клещей 21 58 00



Артикул		В	Ш/У
21 58 02	Металлический ящик	1500	1

Сжимающие насадки для 21 58 00

Для этих обжимных клещей имеются сжимающие насадки следующих форм.



Шестигранная прессовка

Для запрессовки медных трубчатых кабельных наконечников и соединителей стандартной конструкции, трубчатых кабельных наконечников для подключения приборов управления, прессованных кабельных наконечников и соединителей DIN 46235/ DIN 46267, алюминиевых прессованных кабельных наконечников и соединителей.



Трапецеидальная прессовка

Для запрессовки конечных гильз и двоянных конечных гильз



Круговая прессовка

Для проводов с сечением в форме сектора 90° или 120°

Стандартные насадки

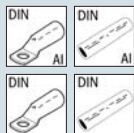
Стандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы



Артикул	Медь	В	Ш/ У
21 58 52	10/16	100	1 пара
21 58 54	25/35	100	1 пара
21 58 56	50/70	100	1 пара
21 58 58	95/120	100	1 пара
21 58 59	150	100	1 пара
21 58 60	185	100	1 пара
21 58 61	240	100	1 пара

Насадки DIN Медь + Алюминий

Алюминиевые и медные прессованные кабельные наконечники, шестигранная прессовка



прессованные кабельные наконечники и соединители

Артикул	Код	DIN Медь	DIN Алюминий	В	Ш/ У
21 58 62	6/8	10/16	-	100	1 пара
21 58 64	10/12	25/35	16/25	100	1 пара
21 58 66	14/16	50/70	35/50	100	1 пара
21 58 68	18/20	95/120	70	100	1 пара
21 58 69	22	150	95/120	100	1 пара
21 58 70	25	185	150	100	1 пара
21 58 72	28	240	185	100	1 пара

Насадки

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением



Артикул	С, м	С, о	В	Ш/ У
21 55 58	25	35	100	1 пара
21 55 60	35	50	100	1 пара
21 55 62	50	70	100	1 пара
21 55 64	70	95	100	1 пара
21 55 66	95	120	100	1 пара
21 55 68	120	150	100	1 пара
21 55 70	150	185	100	1 пара
21 55 72	185	240	100	1 пара

Насадки

Конечные гильзы, трапецеидальная прессовка



Артикул	мм²	В	Ш/ У
21 55 74	16	200	1 пара
21 55 76	25	200	1 пара
21 55 78	35	200	1 пара
21 55 80	50	200	1 пара
21 55 82	70	200	1 пара
21 55 84	95	200	1 пара

Относящиеся к этому изолированные концевые гильзы и кабельные наконечники
Вы найдёте начиная со страницы 52.

INFO

Гидравлический инструмент для обжима

Данный гидравлический инструмент для обжима изготовлен из высококачественных материалов и позволяет осуществлять безупречную в качественном отношении обработку соединителей.

Все сжимающие насадки, которые используются в этих моделях, имеют полукруглую форму, независимо от вида обжима, который необходимо выполнить. Они состоят из двух компонентов с одинаковыми внешними размерами (могут быть вставлены как в поршень, так и в головку).

Вставка сжимающей насадки в головку и поршень производится одинаково. Насадка вставляется по направляющим до упора в стопорный штифт. После этого с помощью разблокирующей кнопки, штифт оттягивается, а штамп просовывается дальше так, чтобы он удерживался штифтом.

Чтобы извлечь насадку, в обоих случаях необходимо нажать разблокирующую кнопку. Сжимающие насадки совместимы со всеми инструментами этой конструкции.

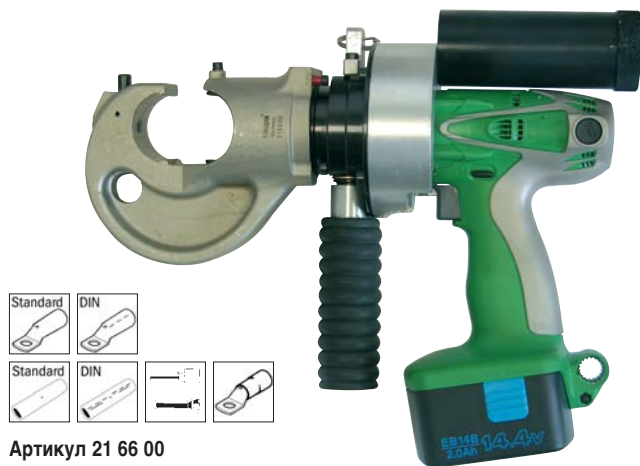
Для облегчения выполнения операций рабочая головка поворачивается на 180°.

Запрещается использовать инструмент для обжима, предварительно не установив сжимающую насадку (возможно повреждение инструмента).

Решающее значение на качество прессованного соединения имеют выбор кабельного наконечника и сжимающей насадки, а также использование кабеля соответствующего сечения.

Электрогидравлический инструмент для обжима

Сжимающая головка поворачивается на 180°, возможность быстрого открывания, обратный ход вручную после завершения прессовки, черный металлический ящик, включая зарядное устройство, 2 аккумулятора, ремень, без насадок



Артикул 21 66 00

Сжимающее усилие:	120 кН
Площадь сжатия:	Кабельные наконечники DIN: 240 мм²
	Стандартные медные 300 мм²
	Алюминий 185 мм²
	Тип С 120 мм²
	Соединители 150 мм²
Время прессовки:	10 секунд
Время зарядки аккумулятора:	1 час
Напряжение аккумулятора:	14,4 В
Емкость аккумулятора:	2 ампер-час
Рабочее давление:	700 бар
Размеры:	400 x 270 мм
Вес:	7,0 кг
Вес комплекта:	13,6 кг

Пакет 21 66 00

Ассортимент поставки:
1 инструмент для обжима
1 зарядное устройство
2 аккумулятора
1 ремень, в черном металлическом ящике



насадки – заказываются отдельно

Гидравлические ручные клещи

Сжимающая головка поворачивается на 180°, обратный ход вручную после завершения прессовки, легкая и компактная конструкция, черный пластиковый ящик, без насадок



сжимающая головка как у 21 66 00

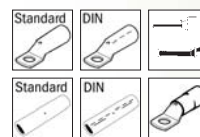


Артикул 21 61 24

Сжимающее усилие:	120 кН
Площадь сжатия:	Кабельные наконечники DIN 240 мм²
	Стандартные медные 300 мм²
	Алюминий 185 мм²
	Тип С 120 мм²
	Соединители 150 мм²
Размеры:	620 x 150 мм
Вес:	5,6 кг
Вес комплекта:	10,2 кг

Гидравлическая сжимающая головка

Головка в форме буквы «С», возможность быстрого открывания; подключается ко гидравлическим насосам 21 63 46



Артикул 21 60 04

Сжимающее усилие:	120 кН
Площадь сжатия:	Кабельные наконечники DIN 240 мм²
	Стандартные медные 300 мм²
	Алюминий 185 мм²
	Тип С 120 мм²
	Соединители 150 мм²
Рабочее давление:	не более 700 бар
Размеры:	185 x 75 мм
Вес:	1,5 кг

Гидравлический насос с ножным приводом

автоматическое переключение с ускоренной подачи на рабочую подачу, редуцирующий клапан, макс. рабочее давление 700 бар 2-метровый шланг

Новинка

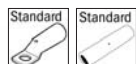
Артикул 21 63 46

Рабочее давление:	макс. 700 бар
Вес:	1300 g



Насадки

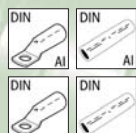
Стандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы



Артикул	Медь	В	Ш/ У
21 60 08	10	200	1 пара
21 60 10	16	200	1 пара
21 60 12	25	200	1 пара
21 60 14	35	200	1 пара
21 60 16	50	200	1 пара
21 60 18	70	200	1 пара
21 60 20	95	200	1 пара
21 60 22	120	200	1 пара
21 60 24	150	200	1 пара
21 60 26	185	200	1 пара
21 60 28	240	200	1 пара
21 60 30	300	200	1 пара

Насадки DIN Медь + Алюминий

Для меди и алюминия, шестигранная прессовка



Артикул	Код	DIN Медь	DIN Алюминий	В	Ш/ У
21 60 36	6	10	—	200	1 пара
21 60 38	8	16	—	200	1 пара
21 60 40	10	25	—	200	1 пара
21 60 42	12	35	16/25	200	1 пара
21 60 44	14	50	35	200	1 пара
21 60 46	16	70	50	200	1 пара
21 60 48	18	95	70	200	1 пара
21 60 50	20	120	—	200	1 пара
21 60 52	22	150	95/120	200	1 пара
21 60 54	25	185	150	200	1 пара
21 60 56	28	240	185	200	1 пара

Насадки

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением



Артикул	мм²	В	Ш/ У
21 60 88	50	300	1 пара
21 60 90	70	300	1 пара
21 60 92	95	300	1 пара
21 60 94	120	300	1 пара
21 60 96	150	300	1 пара
21 60 98	185	300	1 пара
21 61 00	240	300	1 пара

Насадки

Конечные гильзы, трапециевидальная прессовка



Артикул	Медь, мм²	В	Ш/ У
21 61 12	50	200	1 пара
21 61 14	70	200	1 пара
21 61 16	95	200	1 пара
21 61 18	120	200	1 пара
21 61 20	150	200	1 пара

Насадки

Изолированные кабельные наконечники, прессовка овальной формы



Артикул	Медь, мм²	В	Ш/ У
21 61 26	10	200	1 пара
21 61 28	16	200	1 пара
21 61 30	25	200	1 пара
21 61 32	35	200	1 пара
21 61 34	50	200	1 пара
21 61 36	70	200	1 пара
21 61 38	95	200	1 пара
21 61 40	120	200	1 пара
21 61 42	150	200	1 пара
21 61 44	185	200	1 пара
21 61 46	240	200	1 пара
21 61 47	300	200	1 пара

Насадки

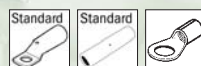
Соединители в форме буквы "С", прессовка овальной формы



Артикул	Медь, мм²	В	Ш/ У
21 61 48	16/25	200	1 пара
21 61 50	35	200	1 пара
21 61 52	50/70	200	1 пара
21 61 54	95	200	1 пара
21 61 56	120	200	1 пара

Насадки

Стандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы, Прошивная прессовка



Артикул		мм²	В	Ш/ У
21 60 64	Нижний инструмент	10	200	1 пара
21 60 66	Нижний инструмент	16	200	1 пара
21 60 68	Нижний инструмент	25	200	1 пара
21 60 70	Нижний инструмент	35	200	1 пара
21 60 72	Нижний инструмент	50	200	1 пара
21 60 74	Нижний инструмент	70	200	1 пара
21 60 76	Нижний инструмент	95	200	1 пара
21 60 78	Нижний инструмент	120	200	1 пара
21 60 80	Нижний инструмент	150	200	1 пара
21 60 82	Нижний инструмент	185	200	1 пара
21 60 84	Нижний инструмент	240	200	1 пара
21 60 86	Нижний инструмент	300	200	1 пара
21 60 65	Верхний инструмент	10 - 25	200	1 пара
21 60 67	Верхний инструмент	35 - 50	200	1 пара
21 60 69	Верхний инструмент	70 - 120	200	1 пара
21 60 71	Верхний инструмент	150 - 300	200	1 пара

Относящиеся к этому изолированные концевые гильзы и кабельные наконечники Вы найдёте начиная со страницы 52.

INFO

Гидравлический инструмент для обжима

Данный гидравлический инструмент для обжима изготовлен из высококачественных материалов и позволяет осуществлять безупречную в качественном отношении обработку соединителей.

Все сжимающие насадки, которые используются в этих моделях, имеют полукруглую форму, независимо от вида обжима, который необходимо выполнить. Они состоят из двух компонентов с одинаковыми внешними размерами (могут быть вставлены как в поршень, так и в головку). Насадка вставляется по направляющим до упора в стопорный штифт. После этого с помощью разблокирующей кнопки, штифт оттягивается, а штамп просовывается дальше так, чтобы он удерживался штифтом. Чтобы извлечь насадку, в обоих случаях необходимо нажать разблокирующую кнопку. Сжимающие насадки совместимы со всеми инструментами этой конструкции. После завершения прессовки верхнюю часть сжимающей головки можно снять, чтобы облегчить извлечение кабеля большого сечения.

Для облегчения выполнения операций рабочая головка поворачивается на 180°.

Запрещается использовать инструмент для обжима, предварительно не установив сжимающую насадку (возможно повреждение инструмента).

Решающее значение на качество прессованного соединения имеют выбор кабельного наконечника и сжимающей насадки, а также использование кабеля соответствующего сечения.

Электрогидравлический инструмент для обжима

Сжимающая головка поворачивается на 180°, возможность быстрого открывания, обратный ход вручную после завершения прессовки, черный металлический ящик, включая зарядное устройство, 2 аккумулятора, ремень, без насадок



Артикул 21 65 00

Сжимающее усилие:	120 кН
Площадь сжатия:	Кабельные наконечники DIN: 240 мм²
	Стандартные медные 300 мм²
	Алюминий 185 мм²
	Тип С 120 мм²
	Соединители 300 мм²
Время прессовки:	10 секунд
Время зарядки аккумулятора:	1 час
Напряжение аккумулятора:	14,4 В
Емкость аккумулятора:	2 ампер-час
Рабочее давление:	700 бар
Размеры:	410 x 270 мм
Вес:	6,9 кг
Вес комплекта:	11,5 кг

Пакет 21 65 00

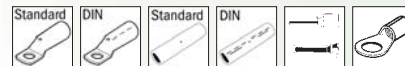
Ассортимент поставки:
1 инструмент для обжима
1 зарядное устройство
2 аккумулятора
1 ремень в черном металлическом ящике



насадки – заказываются отдельно

Гидравлические ручные клещи

Сжимающая головка поворачивается на 180°, обратный ход вручную после завершения прессовки, черный пластиковый ящик, без насадок

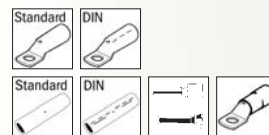


Артикул 21 59 46

Сжимающее усилие:	120 кН
Площадь сжатия:	Кабельные наконечники DIN: 240 мм²
	Стандартные медные 300 мм²
	Алюминий 185 мм²
	Тип С 120 мм²
	Соединители 300 мм²
Размеры:	620 x 150 мм
Вес:	4,9 кг
Вес комплекта:	9,5 кг

Гидравлическая сжимающая головка

возможность быстрого открывания; подключается ко гидравлическим насосам 21 63 46



Артикул 21 59 80

Сжимающее усилие:	120 кН
Площадь сжатия:	Кабельные наконечники DIN: 240 мм²
	Стандартные медные 300 мм²
	Алюминий 185 мм²
	Тип С 120 мм²
	Соединители 300 мм²
Рабочее давление:	700 бар
Размеры:	185 x 75 мм
Вес:	1,5 кг

Гидравлический насос с ножным приводом

автоматическое переключение с ускоренной подачи на рабочую подачу, редукционный клапан, макс. рабочее давление 700 бар 2-метровый шланг

Новинка

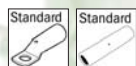
Артикул 21 63 46

Рабочее давление:	макс. 700 бар
Вес:	1300 г



Насадки

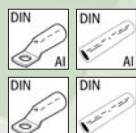
Стандартные медные, шестигранная прессовка



Артикул	Медь	В	Ш/ У
21 60 08	10	200	1 пара
21 60 10	16	200	1 пара
21 60 12	25	200	1 пара
21 60 14	35	200	1 пара
21 60 16	50	200	1 пара
21 60 18	70	200	1 пара
21 60 20	95	200	1 пара
21 60 22	120	200	1 пара
21 60 24	150	200	1 пара
21 60 26	185	200	1 пара
21 60 28	240	200	1 пара
21 60 30	300	200	1 пара

Насадки DIN

Для меди и алюминия, шестигранная прессовка



Артикул	Код	DIN Медь	DIN Алюминий	В	Ш/ У
21 60 36	6	10	—	200	1 пара
21 60 38	8	16	—	200	1 пара
21 60 40	10	25	—	200	1 пара
21 60 42	12	35	16/25	200	1 пара
21 60 44	14	50	35	200	1 пара
21 60 46	16	70	50	200	1 пара
21 60 48	18	95	70	200	1 пара
21 60 50	20	120	—	200	1 пара
21 60 52	22	150	95/120	200	1 пара
21 60 54	25	185	150	200	1 пара
21 60 56	28	240	185	200	1 пара

Насадки

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением



Артикул	мм²	В	Ш/ У
21 60 88	50	300	1 пара
21 60 90	70	300	1 пара
21 60 92	95	300	1 пара
21 60 94	120	300	1 пара
21 60 96	150	300	1 пара
21 60 98	185	300	1 пара
21 61 00	240	300	1 пара

Насадки

Конечные гильзы, трапециевидальная прессовка



Артикул	Медь, мм²	В	Ш/ У
21 61 12	50	200	1 пара
21 61 14	70	200	1 пара
21 61 16	95	200	1 пара
21 61 18	120	200	1 пара
21 61 20	150	200	1 пара

Насадки

Изолированные кабельные наконечники, прессовка овальной формы



Артикул	Медь, мм²	В	Ш/ У
21 61 26	10	200	1 пара
21 61 28	16	200	1 пара
21 61 30	25	200	1 пара
21 61 32	35	200	1 пара
21 61 34	50	200	1 пара
21 61 36	70	200	1 пара
21 61 38	95	200	1 пара
21 61 40	120	200	1 пара
21 61 42	150	200	1 пара
21 61 44	185	200	1 пара
21 61 46	240	200	1 пара
21 61 47	300	200	1 пара

Насадки

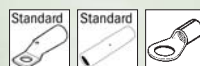
Соединители в форме буквы "С", прессовка овальной формы



Артикул	Медь, мм²	В	Ш/ У
21 61 48	16/25	200	1 пара
21 61 50	35	200	1 пара
21 61 52	50/70	200	1 пара
21 61 54	95	200	1 пара
21 61 56	120	200	1 пара

Насадки

Стандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы, Прошивная прессовка



Артикул		мм²	В	Ш/ У
21 60 64	Нижний инструмент	10	200	1 пара
21 60 66	Нижний инструмент	16	200	1 пара
21 60 68	Нижний инструмент	25	200	1 пара
21 60 70	Нижний инструмент	35	200	1 пара
21 60 72	Нижний инструмент	50	200	1 пара
21 60 74	Нижний инструмент	70	200	1 пара
21 60 76	Нижний инструмент	95	200	1 пара
21 60 78	Нижний инструмент	120	200	1 пара
21 60 80	Нижний инструмент	150	200	1 пара
21 60 82	Нижний инструмент	185	200	1 пара
21 60 84	Нижний инструмент	240	200	1 пара
21 60 86	Нижний инструмент	300	200	1 пара
21 60 65	Верхний инструмент	10 - 25	200	1 пара
21 60 67	Верхний инструмент	35 - 50	200	1 пара
21 60 69	Верхний инструмент	70 - 120	200	1 пара
21 60 71	Верхний инструмент	150 - 300	200	1 пара

Относящиеся к этому изолированные концевые гильзы и кабельные наконечники Вы найдёте начиная со страницы 52.

haupa®

...решения которые убеждают

Гидравлическая сжимающая головка

Для неизолированных кабельных наконечников сечением 95-630 мм², сжимающее усилие 250 кН, для шестигранных сжимающих насадок согласно DIN 48083, листы 3 и 4



Артикул 21 62 36

Сжимающее усилие:	250 кН
Площадь сжатия:	Кабельные наконечники DIN: 630 мм ²
	Алюминий 400 мм ²
Рабочее давление:	не более 700 бар
Размеры:	185 x 75 мм
Вес:	6,4 кг

Насадки

DIN, шестигранная прессовка согласно DIN 48083, лист 4, для соединительных материалов DIN. Медь (с защитным приспособлением)



Артикул	Медь	Код	В	Ш/У
21 23 72	95	18	100	1 пара
21 23 76	120	20	100	1 пара
21 23 80	150	22	100	1 пара
21 23 82	185	25	100	1 пара
21 23 84	240	28	100	1 пара
21 23 88	300	32	100	1 пара
21 23 92	400	38	100	1 пара
21 23 94	500	42	100	1 пара
21 23 96	630	44	100	1 пара

Насадки

DIN, шестигранная прессовка согласно DIN 48083, лист 4, для соединительных материалов DIN. Алюминий (с защитным приспособлением)



Артикул	Алюминий	Код	В	Ш/У
21 23 72	70	18	100	1 пара
21 23 80	95/120	22	100	1 пара
21 23 82	150	25	100	1 пара
21 23 84	185	28	100	1 пара
21 23 88	240	32	100	1 пара
21 23 90	300	34	100	1 пара
21 23 92	400	38	100	1 пара
21 23 96	500	44	100	1 пара

Гидравлический насос с ножным приводом

Материал: Очень легкий алюминиевый сплав, двухпоршневый насос, автоматическое переключение из режима ускоренной подачи (прибл. 25 см³/ход) в рабочий режим (прибл. 2,5 см³/ход), редукционный клапан, макс. рабочее давление 700 бар (+10/-30 бар), без шланга



Артикул	Длина	Ширина	Рабочее давление	В	Ш/У
21 63 48	680	205	700 bar	12000	1

Гидравлический шланг высокого давления

Стальное армирование, быстродействующая муфта для подключения к насосу с ножным приводом, артикул 21 63 48



Артикул	Длина, м	В	Ш/У
21 62 38	2	2500	1
21 62 40	3	3000	1
21 62 42	4	5000	1
21 62 44	5	6000	1

Ассортимент с гидравлической сжимающей головкой

Содержимое:
Гидравлическая головка, артикул 21 62 36, гидравлический шланг, 2 м, артикул 21 62 38 Гидравлический насос с ножным приводом, артикул 21 63 48, Чемодан для транспортировки, артикул 21 62 51



Артикул	В	Ш/У
21 62 50	21000	1

Чемодан для транспортировки

Зелёный металлический ящик для комплекта с гидравлической сжимающей головкой



Артикул	В	Ш/У
21 62 51	1500	1

Гидравлическая сжимающая головка + цилиндр

Для обработки кабельных наконечников и стыковых соединителей сечением до 1000 мм² через адаптер возможно применение всех насадок для прессовального механизма, откидная головка, расширяемая система для изгибания и перфорирования токопроводящих шин, незначительный (если учесть площадь сжатия) вес, подключение с помощью не допускающего утечки штепсельного соединения, рабочий цилиндр и сжимающая головка заказываются отдельно, возможность подключения ко всем гидравлическим насосам



Артикул 21 63 00/21 63 02

Сжимающее усилие:	200 кН
Площадь сжатия:	Кабельные наконечники DIN: 1000 мм ²
	Стандартные медные 630 мм ²
	Алюминий 300 мм ²
Рабочее давление:	не более 700 бар
Размеры:	185 x 75 мм
Вес:	1,5 кг

Насадки

Стандартные, прессовка "WM"



Артикул	мм ²	В	Ш/У
21 63 04	120	600	1 пара
21 63 06	150	600	1 пара
21 63 08	185	800	1 пара
21 63 10	240	1100	1 пара
21 63 12	300	1200	1 пара
21 63 14	400	1200	1 пара
21 63 16	500	1200	1 пара
21 63 18	630	1300	1 пара

Насадки

DIN, шестигранная прессовка для прессованных кабельных кабельных наконечников и соединителей из алюминия



Артикул	Медь	Алюминий	Код	В	Ш/У
21 63 20	120	-	20	800	1 пара
21 63 22	150	95/120	22	800	1 пара
21 63 24	185	150	25	800	1 пара
21 63 26	240	185	28	900	1 пара
21 63 28	300	240	32	900	1 пара
21 63 30	-	300	34	900	1 пара
21 63 32	400	-	38	900	1 пара
21 63 34	500	-	42	1100	1 пара
21 63 36	625	-	44	1100	1 пара
21 63 38	800	-	52	1200	1 пара
21 63 40	1000	-	58	1200	1 пара

Электрогидравлический насос

Полностью автоматизированная работа, включая освобождение и возврат сжимающей насадки по окончании сжимания, 2-метровый шланг высокого давления и гидравлический механизм быстрого подключения; в первую очередь для применения в промышленных условиях (высокая производительность), режим 220 В с педальным управлением; насос в практичном, прочном чемодане для выполнения работ за пределами помещений



Артикул	Рабочее давление	В	Ш/У
21 63 52	700 bar	41000	1

Гидравлический насос с ножным приводом

Материал: Очень легкий алюминиевый сплав, двухпоршневый насос, автоматическое переключение из режима ускоренной подачи (прибл. 25 см³/ход) в рабочий режим (прибл. 2,5 см³/ход), редукционный клапан, макс. рабочее давление 700 бар (+10/-30 бар), без шланга



Артикул	Длина	Ширина	Рабочее давление	В	Ш/У
21 63 48	680	205	700 bar	12000	1

Гидравлический шланг высокого давления

Стальное армирование, быстродействующая муфта для подключения к насосу с ножным приводом, артикул 21 63 48



Артикул	Длина, м	В	Ш/У
21 62 38	2	2500	1
21 62 40	3	3000	1
21 62 42	4	5000	1
21 62 44	5	6000	1

haupa®

... решения которые убеждают

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

INFO

Электрогидравлический инструмент для штамповки

Данный электрогидравлический инструмент для штамповки изготовлен из высококачественных материалов и позволяет осуществлять безупречную в качественном отношении обработку металлических листов толщиной до 3 мм.

Инструмент очень удобен в использовании. Вначале, в позиции, где необходимо выполнить штамповку, сверлится отверстие диаметром 11 мм. После этого на резьбовой штифт поршня надевается матрица нужного диаметра и штифт заводится в отверстие. Штамп вращается на штифте до прилегания к металлическому листу. Чтобы выполнить штамповку, нажмите спусковую кнопку.

С помощью штифта размером 10 мм можно высекать отверстия диаметром до 31 мм. Для получения отверстий большего диаметра необходимо использовать штифт размером 20 мм и просверлить отверстие диаметром не менее 22,5 мм.

Электрогидравлический инструмент для штамповки

Предохранительный клапан для предотвращения повреждения, в черном металлическом ящике, включая зарядное устройство, 2 аккумулятора, ремень, без головок



Артикул 21 67 00

Сжимающее усилие:	60 кН
Диапазон штампования:	диаметр 15-65 мм, от 21 x 28 до 68 x 68 мм при толщине листа до 3 мм диаметр 15-110 мм, от 21 x 28 до 92 x 92 мм при толщине листа до 2,5 мм
Время зарядки аккумулятора:	1 час
Напряжение аккумулятора:	12 В
Емкость аккумулятора:	2 ампер-час
Рабочее давление:	600 бар
Размеры:	190 x 230 мм
Вес:	3,3 кг
Вес комплекта:	7,9 кг

Насадки

Метрические



Артикул	Метрические	В	Ш/У
21 67 10	16	200	1 пара
21 67 12	20	200	1 пара
21 67 14	25	200	1 пара
21 67 16	32	200	1 пара
21 67 18	40	200	1 пара
21 67 20	50	200	1 пара

Насадки

PG



Артикул	PG	Диаметр мм	В	Ш/У
21 67 21	9	15,2	200	1 пара
21 67 22	11	18,6	200	1 пара
21 67 24	13	20,4	200	1 пара
21 67 26	16	22,5	200	1 пара
21 67 28	21	28,3	200	1 пара
21 67 30	29	37	200	1 пара
21 67 32	36	47	200	1 пара
21 67 34	42	54	200	1 пара
21 67 36	48	60	200	1 пара

Насадки

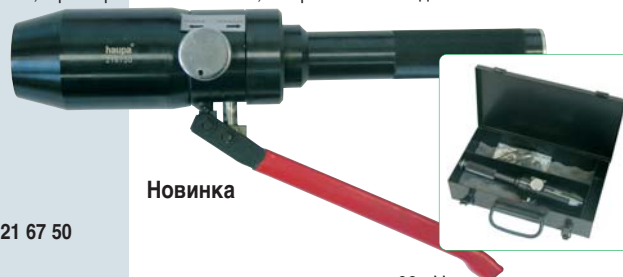
Квадратные



Артикул		□	В	Ш/У
21 67 40		46 x 46	200	1 пара
21 67 42	только 21 67 00	68 x 68	200	1 пара
21 67 44	только 21 67 00	92 x 92	200	1 пара
21 67 46	только 21 67 00	47 x 71	200	1 пара

Гидравлический ручной листовой штамп

с предохранительным клапаном, позволяющим избежать повреждений, в черном металлическом чемодане. В комплект входят: 1 гидравлический листовой штамп, 1 натяжная ось M20, 2 натяжные оси M10, 1 переходная деталь M20/10, 1 распорная гильза 20 мм, 1 переносной чемодан



Новинка

Артикул 21 67 50

Сжимающее усилие:	60 кН
СДиапазон штампования:	диаметр 15-65 мм, от 21 x 28 до 46 x 46 мм при толщине листа до 2 мм
Рабочее давление:	600 бар
Размеры:	140 x 290 мм
Вес:	2,4 кг
Вес комплекта:	5,5 кг

Резьбовой шток

21 67 52

21 67 53

Артикул	Диаметр мм	В	Ш/У
21 67 52	< 31 mm	10	200
21 67 53	> 31 mm	20	200